**FORMULARZ DANYCH UCZESTNIKA PROJEKTU – UCZNIA
„****RAZEM w GÓRĘ - projekt edukacyjny dla szkół wiejskich gminy Debrzno”**”

**Formularz danych:**

|  |  |
| --- | --- |
| **DANE UCZESTNIKA PROJEKTU** | **(właściwe zaznaczyć / wypełnić pismem drukowanym)** |
| Obywatelstwo | [ ]  Obywatelstwo polskie[ ]  Brak polskiego obywatelstwa – obywatel kraju UE[ ]  Brak polskiego obywatelstwa lub UE – obywatel kraju spoza UE/ bezpaństwowiec |
| Imię |  |
| Nazwisko |  |
| PESEL |  |
| Wykształcenie | [x]  Średnie I stopnia lub niższe (ISCED 0–2) |
| **DANE KONTAKTOWE** (dotyczy adresu zamieszkania) | **(proszę wypełnić pismem drukowanym)** |
| Województwo |  |
| Powiat |  |
| Gmina |  |
| Miejscowość |  |
| Kod pocztowy |  |
| Telefon kontaktowy |  |
| Adres e-mail |  |
| **STATUS OSOBY NA RYNKU PRACY W CHWILI PRZYSTĄPIENIA DO PROJEKTU** | **(właściwe zaznaczyć)** |
| [x]  osoba bierna zawodowo\*\* Zgodnie z *FEP 2021-2027* wsparcie udzielane jest uczniom szkół z województwa pomorskiego. | [x]  Osoba ucząca się/odbywająca kształcenie |
| **STATUS UCZESTNIKA PROJEKTU W CHWILI PRZYSTĄPIENIA DO PROJEKTU** | **(właściwe zaznaczyć)** |
| Osoba należąca do mniejszości narodowej lub etnicznej (w tym społeczności marginalizowane)\*\* Wskaźnik obejmuje osoby należące do mniejszości narodowych (białoruska, czeska, litewska, niemiecka, ormiańska, rosyjska, słowacka, ukraińska, żydowska) i etnicznych (karaimska, łemkowska, romska, tatarska). | [ ]  Tak[ ]  Nie [ ]  Odmowa podania informacji |
| Osoba bezdomna lub dotknięta wykluczeniem z dostępu do mieszkań | [ ]  Tak[ ]  Nie  |
| Osoba z niepełnosprawnościami\*\* Za osoby z niepełnosprawnościami uznaje się osoby z odpowiednim orzeczeniem lub innym dokumentem poświadczającym stan zdrowia. | [ ]  Tak[ ]  Nie [ ]  Odmowa podania informacji |

**Deklaracja** **uczestnika projektu
–** ucznia w ramach projektu nr FEPM.05.08-IZ.00-0013/24 pn „**RAZEM w GÓRĘ - projekt edukacyjny dla szkół wiejskich gminy Debrzno**”, zwanego dalej „Projektem”realizowanego przez Gminę Debrzno/Inkubator Przedsiębiorczości Cierznie:**:**

Ja, niżej podpisana/y deklaruję chęć udziału mojego dziecka w działaniach realizowanych przez Gminę Debrzno/Inkubator Przedsiębiorczości Cierznie w ramach Projektu:.

**Oświadczam, że:**

1. zapoznałam/em się z celem Projektu oraz z zasadami rekrutacji i uczestnictwa w Projekcie;
2. zostałam/em poinformowany, że Projekt realizowany jest w ramach Działania 5.8. Edukacji ogólna i zawodowa programu Fundusze Europejskie dla Pomorza 2021-2027 (FEP 2021-2027) oraz współfinansowany jest ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego Plus (EFS+);
3. moje dziecko spełnia kryteria kwalifikowalności uprawniające do udziału w Projekcie, tj. jest uczniem szkoły podstawowej objętej wsparciem w ramach Projektu
tj. (nazwa Szkoły) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
4. przyjmuję do wiadomości informacje, o których mowa w art. 13 i art. 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE, zwanego dalej: „ogólnym rozporządzeniem o ochronie danych”;
5. przyjmuję do wiadomości informację o obowiązku przekazania danych po zakończeniu Projektu potrzebnych do wyliczenia wskaźników rezultatu bezpośredniego oraz możliwości przyszłego udziału w badaniu ewaluacyjnym;
6. w związku z powyższym zobowiązuję się złożyć do 4 tygodni od zakończenia udziału w Projekcie „oświadczenia uczestnika projektu nt. sytuacji po zakończeniu udziału w projekcie”;
7. zobowiązuję się do natychmiastowego informowania Realizatora projektu o zmianie jakichkolwiek danych osobowych i kontaktowych wpisanych w dokumentacji Projektu.

**Uprzedzona/y o odpowiedzialności karnej wynikającej z art. 233 §1 Kodeksu Karnego za złożenie nieprawdziwych oświadczeń lub zatajenie prawdy niniejszym oświadczam, że dane przedstawione w deklaracji uczestnictwa w projekcie odpowiadają stanowi faktycznemu i są zgodnie z prawdą, co potwierdzam własnoręcznym podpisem.**

……………………………………………………………..………………………………………………………………
**Miejscowość, data i czytelny podpis
rodzica/opiekuna prawnego ucznia**